

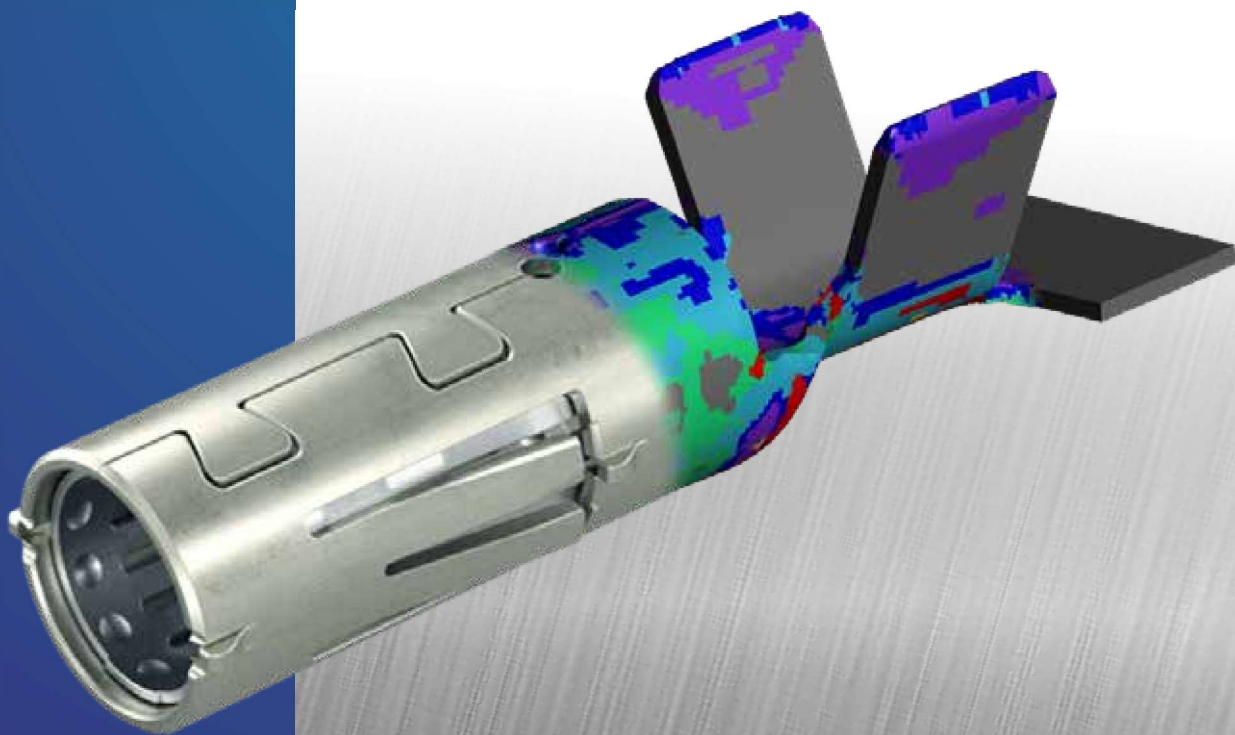


# STAMPAK Xpress

サクセスストーリー

**Hirschmann Automotive 社**

*将来にわたり完全に対応可能であることを保証*



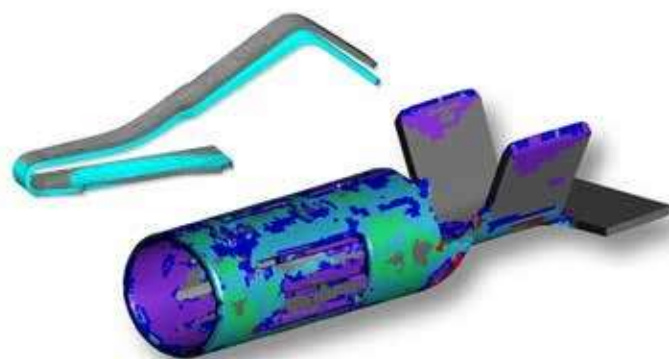


Stampack は、丸型コネクタと圧着コネクタ間の半径移行部の設計、およびトリミングコンターの決定に使用されます。

(画像提供 : Hirschmann Automotive GmbH)

**Hirschmann Automotive 社は、電気機械アセンブリおよびコンポーネントの開発・製造において、国際的な自動車メーカーにとって重要なパートナーです。同社はフライユング工場で、成形シミュレーションソフトウェア「Stampack Xpress」を使用しています。このソフトウェアは、機械製造における作業負荷を軽減し、高い設計信頼性を実現します。**

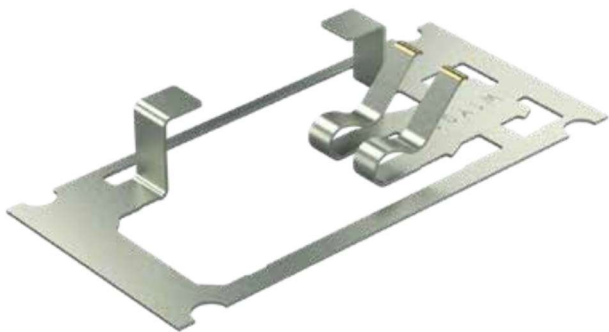
Hirschmann Automotive 社は 60 年以上にわたり、お客様の日々のニーズに応えるべく、先進技術の開発に尽力してまいりました。当社と協業されるお客様は、自動車業界向け電気・電子部品およびアセンブリの開発における当社の幅広い能力をご活用いただけます。「当社は、強力で信頼できる、未来を見据えたパートナーです。コネクタ、ケーブルアセンブリ、センサーシステムに関して、最も困難な課題にも対応いたします」と、Hirschmann Automotive 社の機械・自動化エンジニアリング部門責任者である Markus Peter 氏は述べています。「当社は、電動車両向けの高電圧アプリケーションの分野でも専門知識を有しています。プレス加工、プレス・曲げ加工技術、およびプレス・パッケージングに関する当社のコンピテンスセンターは、フライユングに拠点を置いています。」このバイエルン州の拠点は、プレス成形されたコンタクト、セルコネクタ、高電圧コンタクト、シールドスリーブなどを専門としており、対応する材料の厚さは 0.1mm から 5mm の範囲です。2022 年からフライユングで導入されているシミュレーションソフトウェア「Stampack Xpress」は、こうした業務において重要な役割を果たしています。当時、Hirschmann 社は、丸型コネクタから圧着コネクタへの半径変化を設計するためのインテリジェントなソリューションを求めていました。このプロセスは、それまでは試行錯誤に頼っていたものでした。同社が Stampack の存在を知ったのは、CAD ソフトウェアの研修受講中でした。自動車部品メーカーである同社は、ANSYS のエンジニアリングシミュレーションソフトウェアの導入も検討していましたが、最終的に Stampack Xpress への投資を決断しました。その優れたコストパフォーマンス、迅速な導入、そして結果重視のアプローチが、成形シミュレーションにおいて特に魅力的だったためです。シミュレーションの定義を変更することなく、Stampack はまず高速シェルソルバーを使用して初期推定値を算出し、その後、成形プロセスを体積表現で



Stampack Xpress は、正確な加工長を算出するとともに、エッジの亀裂の発生を早期に検知し、スプリングバックの挙動を可視化して補正します。これにより、高価な試作金型の必要性を大幅に削減できます。

正確に記述します。スプリングバックおよびスプリングバック補正の計算に加え、公差チェックも含まれています。このソフトウェアは、これを利用して製造公差への適合性を確認し、逸脱がある場合はそれをグラフィカルに表示します。高速なポリウムソルバーは、厚板の成形や材料の圧縮といったプロセスを正確にシミュレートするため、順送金型プロセスのシミュレーションに最適です。Hirschmann Automotive 社では、すべてのプレス加工および曲げ加工においてこのソフトウェアを採用しています。将来的には、その適用範囲を成形分野にも拡大する予定です。このニーダーバイエルン州の企業は、Stampack Xpress が金型メーカーの修正ループの回数を減らし、生産リードタイムを短縮することで、市場投入までの期間を短縮できる点に感銘を受けています。これが、このシミュレーションソフトウェアが近年フライユングでその実力を証明し、確固たる地位を築いたもう一つの理由です。また、この自動車部品メーカーの従業員たちは、Stampack の充実したアフターサービスや有益な（オンライン）トレーニングコースも高く評価しています。

「成形シミュレーションの結果には非常に満足しています。」



「これまでの要件や期待を完全に満たしているだけでなく、データベースの継続的な改良と適応により、将来にわたって確実に活用できるシステムとなっています」と Markus Peter 氏は総括します。「何よりも、Stampack Xpress は機械製造における負担を軽減し、設計面でも大きな安心感を与えてくれます。このソフトウェアのおかげで、私たちは電気自動車分野に限らず、将来の課題に対しても万全の体制を整えることができました！」

## Hirschmann Automotive GmbH (ヒルシュマン・オートモーティブ社)

1959年に設立された Hirschmann Automotive GmbH は、オーストリアのランクヴァイルに拠点を置く国際的な自動車部品メーカーです。現在、従業員数は 6,900 名です。フォアアールベルク州に拠点を置く同社は、自動車およびマイクロモビリティ分野で事業を展開しており、コネクタ、接点・センサーシステム、特殊ケーブルソリューション、および各種自動車部品のプラスチックオーバーモールド加工などを製品ポートフォリオに含んでいます。ランクヴァイルの本社に加え、Hirschmann Automotive GmbH は、ドイツのフライユング、モロッコ、メキシコ、ルーマニア、チェコ共和国、中国に生産拠点を、またドイツ国内に営業拠点を展開しています。



### Hirschmann Automotive GmbH

高電圧アプリケーション、ケーブルアセンブリ、コネクタ、センサーシステム、ならびにプレス加工および曲げ加工技術の専門